

Unternehmensprofil

# Wir sind Rossi

#### Unsere Philosophie

"Solutions for an evolving industry" bringt unsere Firmenphilosophie exakt zum Ausdruck: Wir sind ein flexibles und dynamisches Unternehmen, das mit seinen Lösungen alle Bedürfnisse erfüllt, die von der sich kontinuierlich weiterentwickelnden Industrie erwartet werden.

#### **Unsere Mission**

"Mittels innovativer Technologien und Prozesse entwickeln wir moderne Antriebslösungen für industrielle Anwendungen. Das ist unsere Mission."

Wir sind ein international operierendes, italienisches Unternehmen, das auf die Herstellung von Getrieben und Getriebemotoren spezialisiert ist.

Unsere Kunden und Partner weltweit wählen unsere Produkte und Serviceangebote aus zwei wichtigen Gründen: hervorragende Qualität und Zuverlässigkeit.

#### **Unsere Werte**

Bei Rossi haben wir immer verstanden, dass eine der Wurzeln unseres Erfolgs in einer ausgeprägten und gemeinsamen Unternehmenskultur liegt, die auf unseren Grundwerten basiert:



#### **Unser Ziel**

Wir suchen nach Möglichkeiten, uns zu verbessern, weiter zu lernen und uns an Veränderungen anzupassen. Unser Ziel ist es, als Unternehmen voranzukommen und mit Qualitätsprodukten neue Märkte zu erobern.



#### Transparenz

Wir zeigen Ehrlichkeit und Transparenz in unserem Umgang miteinander, indem wir klare und effektive Entscheidungsprozesse fördern.



#### **Ethik**

Wir haben uns verpflichtet, mit Würde und Respekt zu handeln. Wohin uns unsere Geschichte auch führt, unsere Entscheidungen und unser Handeln sind stets von Vielfalt, Integrität, Ehrlichkeit in allen Bereichen geleitet.



#### **Kreative Energie**

Wir spielen eine führende Rolle in einem weiterentwickelnden sich ständig Sektor, indem wir personalisierte Lösungen für unsere Kunden schaffen. Unsere Kreativität wird durch unsere Neugier, unseren positiven und enthusiastischen Geist beflügelt, der es uns ermöglicht, neue Wettbewerbsvorteile zu entwickeln.



#### Stolz

Wir sind die ersten Botschafter unseres Unternehmens, die für unsere Marke werben und unseren guten Ruf bewahren, indem wir qualitativ hochwertige, zuverlässige, maßgeschneiderte und technologisch fortschrittliche Lösungen entwickeln.



#### Nachhaltigkeit

Wir bauen unser Geschäft nachhaltig aus und minimieren gleichzeitig die negativen Auswirkungen auf die Umwelt, die Gemeinschaft und die Gesellschaft als Ganzes.



#### **Entrepreneurship**

Wir fördern den Geist der Initiative, der Eigenverantwortung und des Engagements auf allen Ebenen, indem wir aufgeschlossen, neugierig, kreativ, leidenschaftlich und risikofreudig sind.

# Rossi und Moovimenta

Seit 2004 sind wir Teil der Schweizer Holding Habasit, heutzutage Moovimenta, die weltweite Nummer eins für Transportbänder und Antriebsriemen mit einer weltweiten Präsenz in über 90 Ländern.







Daten vom Dezember 2023

### one group, four divisions







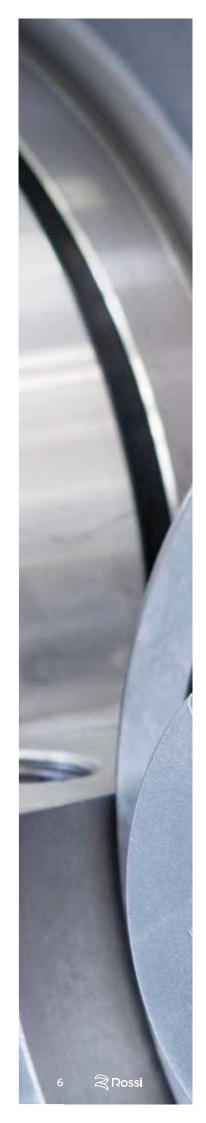




36,000

aktive Kunden





# in Zahlen



1.000 Mitarbeiter weltweit



5.000 Kunden weltweit



TO Jahre Erfahrung





5 Produktionsstätten

Montagestandorte



1953

Gründungsjahr

1970-80 \_\_\_\_ 1990

Forschung und Entwicklung Marktführend bei der Entwicklung neuer Getriebeserien mit modularem System und Monoblockgehäuse.

Das Schleifen aller <u>Verzahnungen wurde standard.</u>

Erste Niederlassungen in Europa

2010\_\_\_2009

Neuer Firmenname: von Rossi M<u>otoriduttori zu **Rossi**</u> Habasit Holding akquiriert Rossi zu 100% (51% im Jahr 2004)

2014 \_ 2015 \_ 2018

Forschung und Entwicklung Einführung neuer extragroßer Planetengetriebe und Winkelplanetengetriebe Forschung und Entwicklung Neues Produktionszentrum für extragroße Gehäuse mit integriertem Messsystem

Erneute Ausweitung des Sortiments der extragroßen Planetengetriebe und Winkelplanetengetriebe **OHSAS 18001-Zertifizierung** 

# Geschichte und wichtige Etappen

1995

ISO 9001-Zertifizierung

1997

Akquisition des italienischen Motorenherstellers SEIMEC

2005

2002

Forschung und Entwicklung Entwicklung der neuen Planetengetriebelinie für Industrieanwendungen Akquisition des italienischen Planetengetriebe-Herstellers SMEI

Entwicklung der neuen Elektromotorenlinie

2019\_2022\_HEUTE

**Neue Marke** 

Habasit-Gruppe ist jetzt Moovimenta Forschung und Entwicklung Bereit für neue Herausforderungen:

Neue Reihe con innovativen, internationalen, and umtauschbaren Getriebemotoren

# Globale Präsenz Lokaler Service



**Lokaler After-Sales** 

und Kundenservice, Anwendungstechnik, Vertrieb und Ersatzteile



18 Niederlassungen\*



Internationales Vertriebsnetz\*

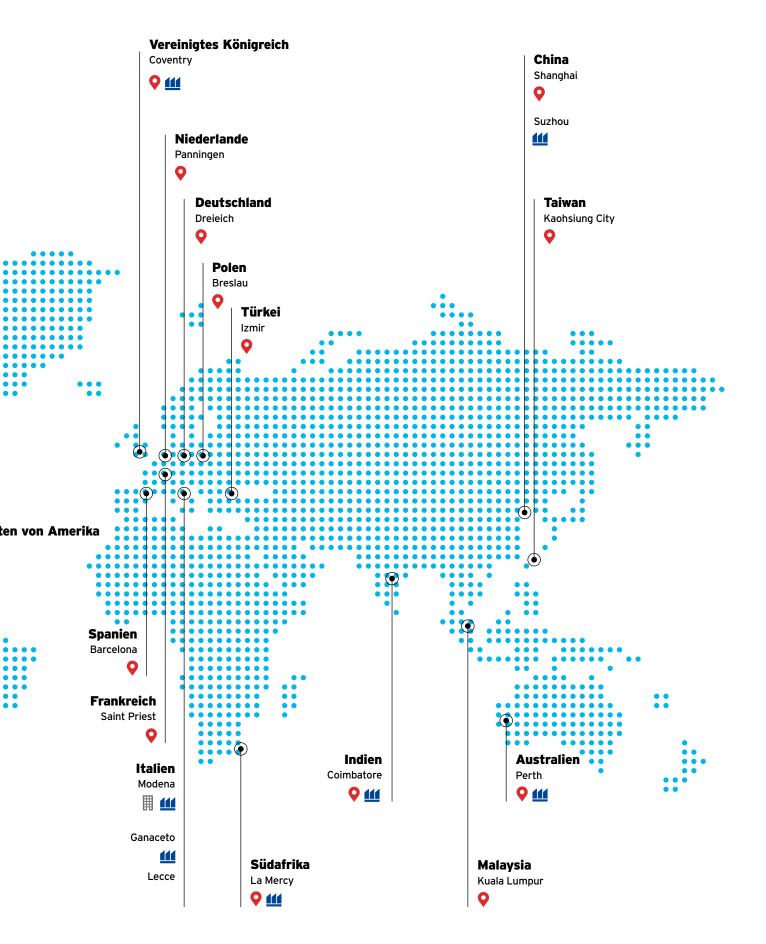
Mit diesem engmaschigen Netz an Niederlassungen, Vertriebs- und Servicepartnern auf internationaler Ebene ist Rossi von der Planungsphase bis zum Aftersales-Service stets an Ihrer Seite: ein zuverlässiger und flexibler Partner überall vor Ort.

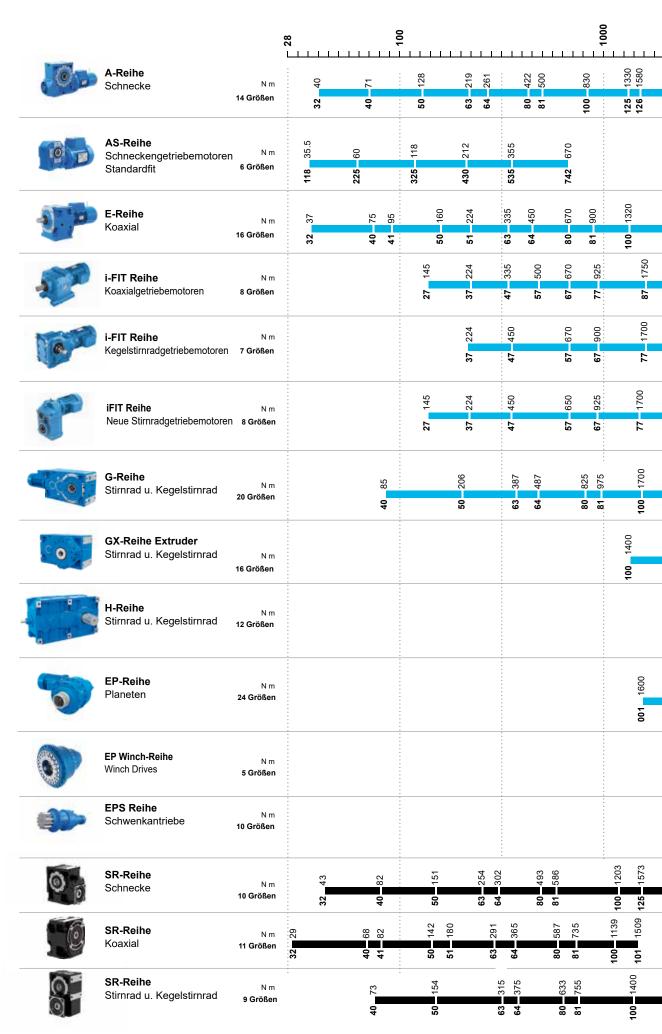
Rossi for You ist die digitale Webpage, die Ihnen täglich rund um die Uhr zur Verfügung steht, um den aktuellen Stand von Bestellungen und Lieferungen zu checken, Dokumente herunterzuladen oder direkte Unterstützung anzufordern.

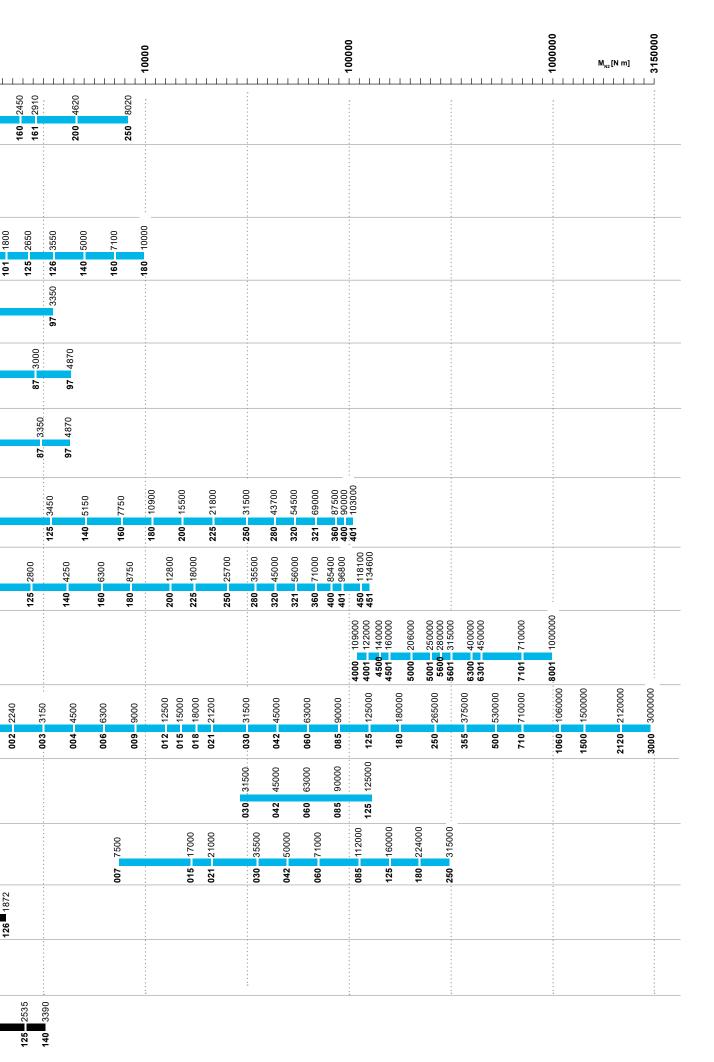
Vereinigte Staa Suwanee, GA Mexiko Guadalajara Chile Santiago **Brasilien** Cordeiropolis, SP **Q** 111

\*Kontakte auf www.rossi.com









# Strategie und Fokus

#### **Customer Experience**

Unser Ansatz mit dem Kunden in Zentrum generiert qualitativ hochwertige Produkte, Serviceleistungen und Lösungen.

#### Menschen

Menschen mit Talent, Ideen und Energie, welche die Herausforderung mit Leidenschaft annehmen, die Bedürfnisse unserer Kunden zu erfüllen, sind der Schlüssel zu unserem Erfolg.

#### Exzellente Verfahrensqualität

Die Qualität der Prozesse schafft die Qualität unserer Produkte. Unsere Vision konzentriert sich auf die ständige Verbesserung von Verfahren, Qualität, Forschung und Entwicklung.

#### Weiterentwicklung

Wir setzen uns ehrgeizige Ziele, um unsere Versprechen zu erfüllen.

Wir sind uns bewusst, dass der Kunde die Entscheidung trifft und dass wir uns sein Vertrauen mit gleichbleibend exzellenter Qualität ständig neu verdienen müssen. Wir handeln stets mit Integrität und unter Einhaltung unserer ethischen Werte.

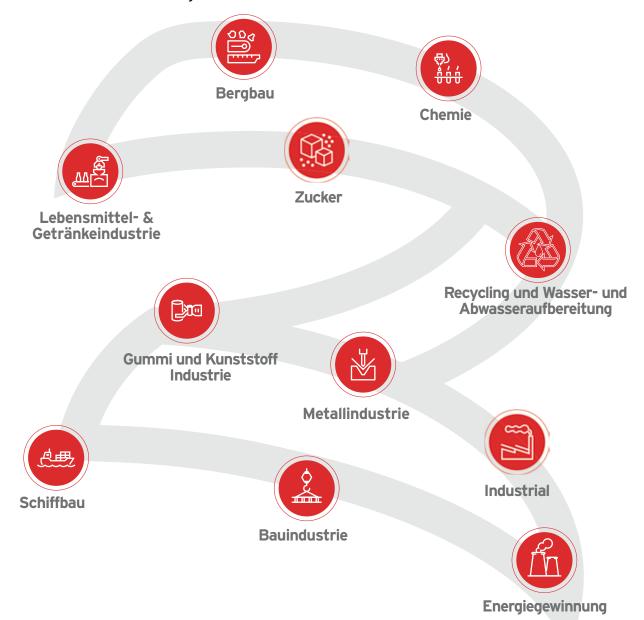




## Industrielle

# Anwendungen

Aufbauend auf unserer Erfahrung und Professionalität entwickeln und produzieren wir Getriebe und Getriebemotoren für alle Industriebereiche, ohne dabei die spezifischen Anforderungen der diversen lokalen Märkte aus den Augen zu verlieren. Diese Herangehensweise hat uns zum marktführenden Hersteller von Kraftübertragungssystemen gemacht und die Zusammenarbeit mit führenden Unternehmen und Erstausrüstern in allen relevanten Branchen ermöglicht.







### Bergbau

Wir haben einen umfassenden Erfahrungsschatz im Bereich Planung, Produktion und Installation von Getrieben und Getriebemotoren und gehören ohne Frage zu den marktführenden Zulieferern der Bergbauund Zementindustrie. In den vergangenen Jahrzehnten konnten wir durch die herausragende Qualität, die unsere Produkte seit jeher auszeichnet, Partnerschaften mit markführenden Unternehmen der Bergbau- und Zementbranche eingehen.

Dank unserer Erfahrung und des Fachwissens sind wir Partner unserer Kunden für die Lieferung qualitativ hochwertiger Produkte und schlüsselfertiger Lösungen geworden, die speziell für die typischen Anwendungen des Bergbaus und der Zementindustrie konzipiert wurden.

### Metallindustrie

Als marktführender Zulieferer der Metallindustrie haben wir Produkte und Lösungen für ausgesprochen anspruchvolle und hochkomplexe Anwendungen entwickelt und sind zu einem zertifizierten Zulieferer bedeutender multinationaler Konzerne geworden.

Unsere kundenspezifischen Lösungen sind darauf ausgelegt, die Leistung zu maximieren und die Gesamtbetriebskosten (TCO) zu minimieren.

Unser Sortiment an Stirnrad-, Kegelstirnrad- und Koaxial-Stirnradgetrieben, sowie die speziellen Getriebemotoren und die Elektromotoren wurde speziell für Rollgangs-Anwendungen entwickelt und werden seit Jahren weltweit erfolgreich eingesetzt.





### Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Der Lebensmittelsektor nimmt eine bedeutende Rolle in der Weltwirtschaft ein.

Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften haben erhebliche Auswirkungen auf die Produktionsprozesse in der Lebensmittelindustrie. In diesem Zusammenhang bieten wir fortschrittliche Lösungen, die zur technologischen und qualitativen Verbesserung der Prozesse in der Herstellung von Lebensmitteln generell beitragen. Dazu sind unsere Produkte prädestiniert für die Fördertechnik in diesem sensiblen Bereich.

Schnecken-, Stirnrad-, Kegelstirnrad- und Planetengetriebemotoren sowie Bremsmotoren sind nur einige der Produkte, die wir für diesen Bereich im Portfolio haben.

### Zucker

Rossi liefert kosteneffiziente, zuverlässige und leistungsstarke Lösungen für die Zuckerindustrie und verfügt über Fachwissen zu verschiedenen Zuckerprozessen und -anwendungen.

Unsere Getriebe und Getriebemotoren sind in der Lage, ausgezeichnete Produktivität, Energieeffizienz und große Anpassungsfähigkeit zu garantieren.

Dank unserer Erfahrung kennen wir die Bedürfnisse und Anforderungen jeder Prozessstufe der Zuckerindustrie.





### **Bauindustrie**

Für die Maschinen des Bausektors bieten wir mit kompetenter Beratung kundenspezifische Lösungen auf Basis unserer Standardprodukte an, um die zunehmend hohen Anforderungen dieser Anwendungen vor allem im Bereich des individuellen Maschinendesigns bei maximaler Energieeffizienz zu erfüllen.

Eine große Vielfalt an Optionen ermöglicht für jede spezielle Anwendung zuverlässige Lösungen zu wettbewerbsfähigen Preisen.

Ein komplettes Produktsortiment, zu welchem auch Planetengetriebe zählen, gewährleistet maximale Leistung, Effizienz, Produktivität und Zuverlässigkeit im Herstellungsprozess. Wir sind zudem ein verlässlicher Servicepartner zur Maximierung der Maschinenverfügbarkeit.

### Recycling und Wasseraufbereitung

Recycling und Wasseraufbereitung ist nicht nur für die Weltwirtschaft sondern auch für die Gesellschaft allgemein ein ausgesprochen wichtiger Sektor.

Unser Know-how umfasst alle Aspekte der Wasseraufbereitung, einschließlich der Abwasseraufbereitung, der Entsorgung und des Recyclings von Feststoffabfällen. Dank unseres umfangreichen Sortiments an Getrieben, Getriebemotoren und Zubehörteilen sind wir in der Lage, einen langjährigen Einsatz ohne relevante Maschinenstillstandzeiten zu gewährleisten. Wir bieten flexible und innovative Lösungen zur Maximierung der Energieeffizienz an.





### Chemie

Chemiewerke müssen effizient arbeiten und die Vorgaben zum Schutz der Umwelt einhalten. Wir sind ein vielseitiger und starker Partner, der seine Kunden im gesamten Anwendungs- und Servicespektrum unterstützen kann.

Dank der nachgewiesenen Leistungsfähigkeit unserer Getriebe garantieren unsere Lösungen Zuverlässigkeit, Effizienz und Wartungsarmut. Daneben sorgt die Optimierung der Prozesse für eine Kostenreduzierung bei gleichbleibend hohen Sicherheitsstandards und hoher Zuverlässigkeit.

### Gummi und Kunststoff Industrie

Aufgrund der besonderen Gegebenheiten in diesem Bereich, charakterisiert durch schwierige Umgebungsbedingungen, werden hier ausgesprochen zuverlässige und belastungsfähige Getriebe gefordert. Unsere Kunden können sich auf ein komplettes Produktsortiment verlassen, das sämtliche Anforderungen erfüllt: zuverlässige und kundenspezifische Getriebe sowie Getriebemotoren, die auch unter begrenzten Einbauverhältnissen die hohe Leistung generieren.

Unser Sortiment enthält Planeten-, Stirnrad- und Kegelstirnradgetriebemotoren für alle Produktionsphasen: vom Extruder bis zum Antrieb, der in den weitergehenden Phasen des Produktionszyklus zum Einsatz kommt.





### **Industrial**

Seit mehreren Jahren entwickelt und produziert Rossi kundenspezifische Lösungen für das Industriesegment.

Die Palette unserer Getriebemotoren ist hervorragend auf eine Vielzahl von Spezifikationen zugeschnitten, und unsere Kunden können sich auf eine vollständige Produktpalette verlassen, die allen ihren Anforderungen gerecht wird.

Effizienz, Zuverlässigkeit, Flexibilität, Belastbarkeit und Umweltverträglichkeit sind die Säulen der Rossi-Produktlinie.

### **Energiegewinnung**

Die Deckung des Energiebedarfs und der Umweltschutz gehören zu den wichtigsten Herausforderungen unserer Tage.

Mit unseren effizienten Lösungen können der Wasserverbrauch minimiert und der Anlagenertrag erhöht, also die Gesamtbetriebskosten (TCO) reduziert werden. Gleichzeitig werden die Verfahren optimiert und hohe Sicherheitsniveaus gewährleistet.

Mit unseren ACC-Antrieben (Air Cooled Condensers, luftgekühlten Kondensatoren) kann das Wasser der Kühltürme recycelt und damit die Kosten sowie die Nachhaltigkeit optimiert werden.

Weitere Anwendungen finden sich in der Gewinnung regenerativer Energien durch Sonne, Wind und Wasser. Das breite Produktportfolio lässt uns zum Partner werden, welcher den kompletten Bedarf dieser Zukunftsbranche abdeckt.



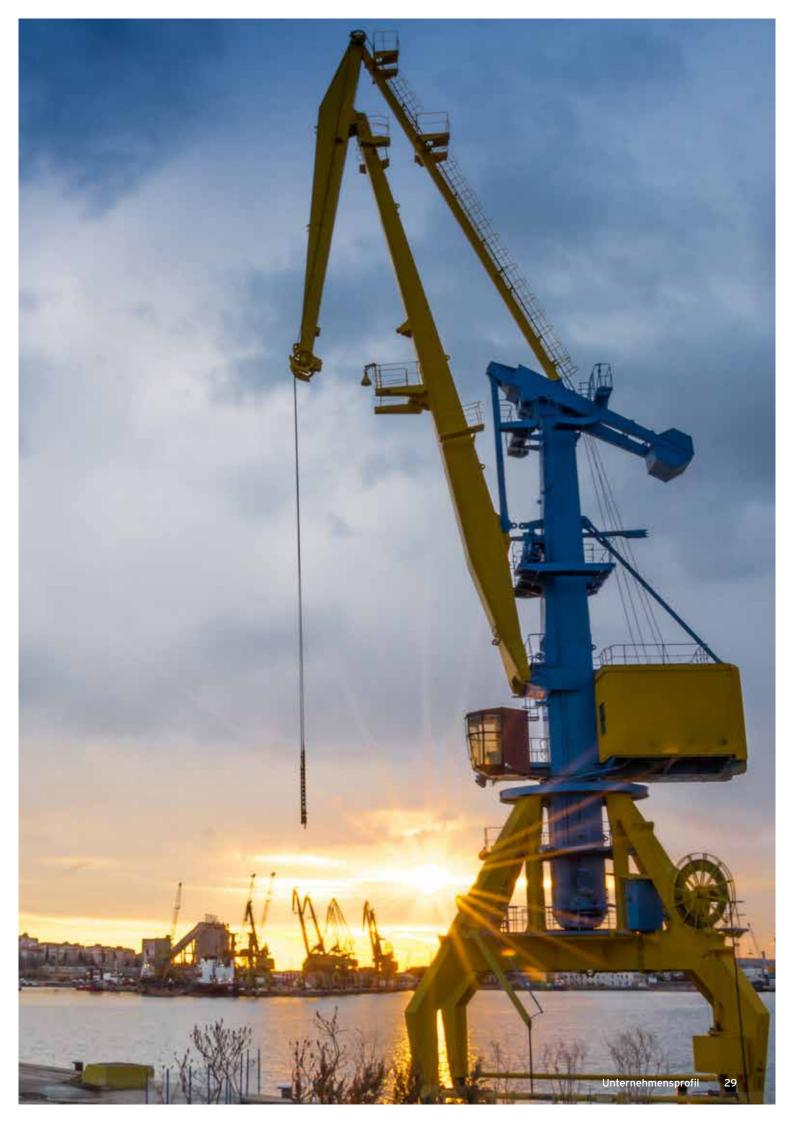


### **Schiffbau**

Der Schiffbau stellt für unsere Getriebe und Getriebemotoren einen bedeutenden Anwendungsbereich dar.

Kontinuierliche Produktionskontrollen und die auf diesem Sektor gesammelte Erfahrung haben dazu beigetragen, dass wir zum Hauptlieferanten von Getrieben für Hafenkräne mit der weltweit größten Hebekraft geworden sind.

Wir gewährleisten nachhaltig die hohe Qualität, optimale Performance und Effizienz in jeder Phase des Produktionszyklus.



# Qualitatszertifizierungen

Qualität heißt der Leitbegriff für unser ständiges Engagement zur Verbesserung des Unternehmens und des Kundenservice.

Bei Rossi steht Qualität für Professionalität und eine proaktive Grundhaltung zu jedem einzelnen Kundenanliegen. Rossi hat als erstes Unternehmen in der Antriebstechnik die ISO 9001-Zertifizierung in Italien erhalten und setzt sich auch weiterhin unablässig dafür ein, bei der Herstellung seiner Produkte modernste Technologien anzuwenden. Das Unternehmen blickt mit Stolz auf die hohen Anerkennungen, die ihm im Laufe der Jahre von der Industrie gezollt wurden.

Unsere Produkte entsprechen den wichtigsten Industrienormen (DIN, ISO, AGMA, GL, CTI usw.) der Branche.

### Unternehmenszertifizierungen

**ISO** 9001:2015

**ISO** 14001:2015

**ISO** 45011:2023

### Produktzertifizierungen













BUREAU VERITAS

Marine- und

Offshoreindustrie







# Kundenservice

Unser modularer Ansatz endet nicht mit der Auslieferung eines Produkts oder einer Lösung. Für uns ist dies erst der Anfang. Mit Hilfe eines Onlineportals können unsere Kunden den After-Sales-Service in Echtzeit kontaktieren. Unser Anliegen ist es, während des gesamten Lebenszyklus der Produkte Bestleistung für eine maximale Maschinenverfügbarkeit zu gewährleisten.



#### **Presales**

Unsere Applikationsingenieure finden an den internationalen Standorten auf jede Art von Anfrage eine schnelle Antwort. Ein spezielles Team aus qualifizierten Technikern unterstützt unsere Kunden vor Ort mit innovativen Ideen von der Produktauswahl bis zur Entwicklung der optimalen Lösung.



#### **Aftersales**

Damit Ihre Produktionslinie verfügbar ist, transformieren wir Maschinenstillstandzeiten in Vollbetriebszeiten. Wir unterstützen Sie durch Ersatzteile, Wartung (einschließlich Sondervereinbarungen), technischem Support vor Ort oder technischer Unterstützung am Helpdesk. Wo auch immer Sie sind, bei jeder Art von Notfall, Teilebedarf oder geplanter Wartung: Wir liefern Ihnen die Originalersatzteile schnell und zuverlässig.



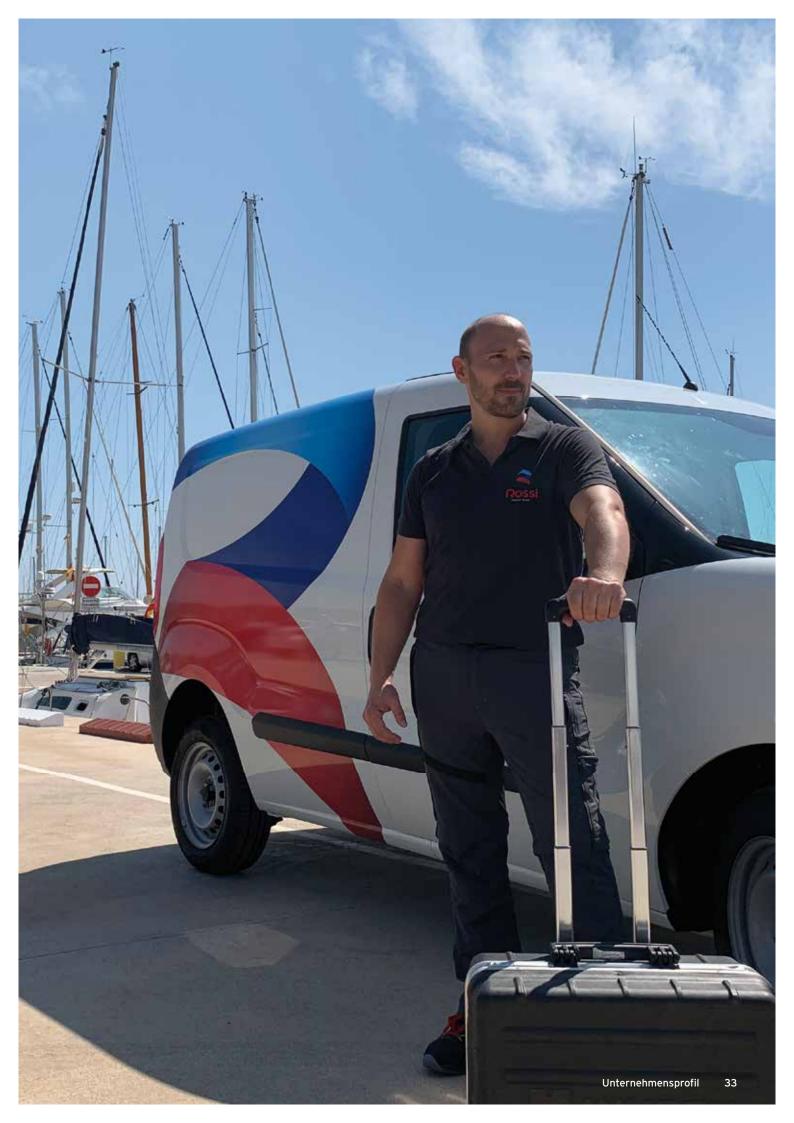
#### **Schulung**

Wir bieten Kundenschulungen an, vom Standardkurs bis zu spezifischen Kurskonzepten für eine rundum sichere Wartung und Reparatur der Antriebe. Ihre Mitarbeiter lernen den korrekten Umgang mit unseren Lösungen um deren Produktivität und Effizienz zu maximieren.



#### Digitaler Assistenzservice

**Rossi for You** ist ein Internetportal, das in Echtzeit einen Einblick in den Status von Bestellungen, Rechnungen, Dokumentationen, Zeichnungen und Ersatzteilen gewährleistet und den Kontakt zur Serviceassistenz bietet. Ein einfacher und schneller Online-Zugang der rund um die Uhr in 5 Sprachen zur Verfügung steht.



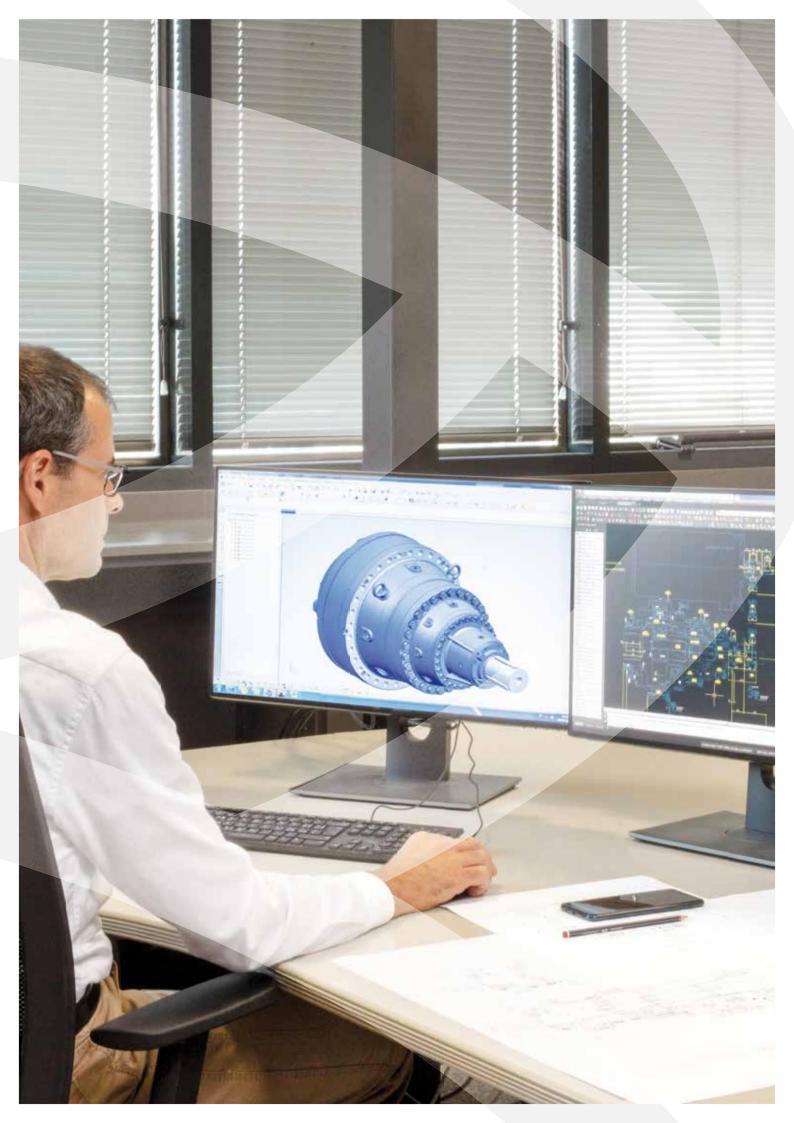
# Forschung und Entwicklung

Wir sind in der Region Modena gegründet worden, der italienischen Hauptstadt der Präzisionsmechanik. Von hier kommt die beispiellose Fachkompetenz und die Professionalität unserer Techniker, die stets bereit sind, neue Produkte zu entwickeln und fortschrittliche Lösungen zu antizipieren, welche die Bedürfnisse des sich ständig weiterentwickelnden Marktes erfüllen. Ziel unserer Forschung und Entwicklung ist die Bereitstellung von komplexen elektromechanischen Lösungen und Systemen. Unser Engagement gilt der

Entwicklung von Prozessen und Produkten, die immer mehr auf die zunehmende Digitalisierung ausgerichtet sind. Wir arbeiten kontinuierlich an der Verbesserung unserer Produkte: vom Konzept des Getriebes mit Monoblockgehäuse bis zu anderen Lösungen wie Dichtungssystemen, die den Lebenszyklus des Produkts entscheidend beeinflussen können. Dank ihrer hervorragenden Qualität und ihrer hohen Sicherheit genießen unsere Getriebe weltweit ein hohes Ansehen.

# Investitionen in den letzten 3 Jahren





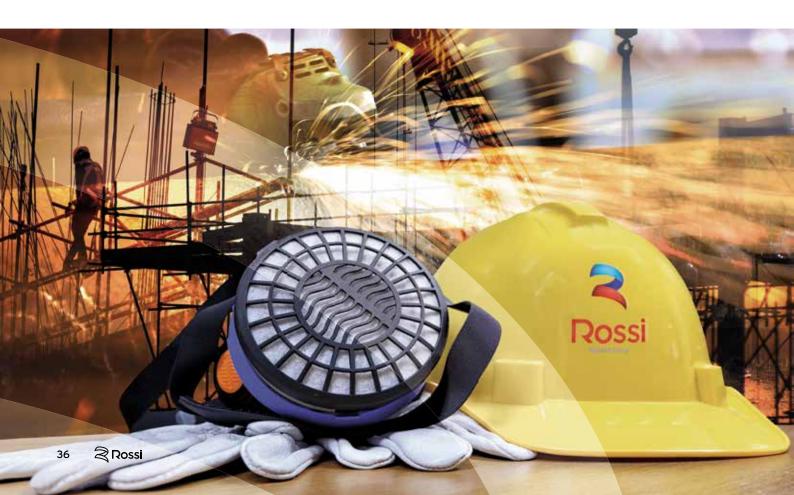
# Umwelt, Gesundheit umd Sicherheit

Wir entwickeln moderne, zuverlässige und qualitativ hochwertige technische Lösungen mit sehr hohem Standard, die jeder Art von Anforderung gerecht werden. Unsere Strategie basiert auf den Prinzipien Gesamtqualität und Sicherstellung der Nachhaltigkeit.

Unsere Aufmerksamkeit gilt der nachhaltigen Wahrung von Qualität und Umwelt. Aus diesem Grund denken wir stets über die Auswirkungen unserer Tätigkeiten, unserer Produkte und unserer Serviceleistungen auf die Umwelt nach und ergreifen geeignete Maßnahmen zur Verhütung und/oder Eindämmung der Umweltverschmutzung. Wir

fördern Maßnahmen zur kontinuierlichen Verbesserung unserer Prozesse, um die volle Zufriedenheit unserer Kunden, die Optimierung der Kosten, die Sicherheit unserer Mitarbeiter, die Verhütung von Umweltverschmutzung und Umweltschutz gewährleisten zu können.

Wir fördern und organisieren Mitarbeiter-Schulungsprogramme zur Optimierung der beruflichen Weiterentwicklung und zur ständigen Aktualisierung des Wissens in den Bereichen Umwelt, Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz.



# Wir fördern die Nachhaltigkeit mit folgenden Mitteln:



Schulungsprogramme zur Beachtung des Umweltschutzes



Anleitung der Mitarbeiter zur Ressourcenschonung



Wahl von ISO 14001-zertifizierten Zulieferern



Überwachung der Emissionswerte



Korrektes und durchgängiges Abfallmanagement



Überwachung der Schallemissionswerte



Gesundheitsschutz und Sicherheit durch Überwachung der Arbeitsbereiche

# und Transparenz

Basierend auf den Werten der Habasit Gruppe und den Leitlinien der "Rossi Corporate Policy" wurde ein Ethikkodex eingeführt. Dieser hat das Ziel, die Gefahr von Unregelmäßigkeiten zu minimieren und Gefahren durch Handlungen gemäß D.L. 231/2001 weiter einzugrenzen.

Bei Rossi verbinden uns ausnahmslos diese Werte.

Diese Werte bedeuten Integrität und dass jedem Mitarbeiter, Kunden und Zulieferer mit Vertrauen und Respekt begegnet wird.

Integrität bedeutet auch Gesetze, Regeln und Vorschriften zu beachten und dieses Handlungsweise transparent zu dokumentieren.

### Den Ethikkodex anzuwenden, bedeutet:



Gewährleistung einer umgehenden Beantwortung



Entwicklung geeigneter Schulungsprogramme



Ergreifung angemessener Sanktionen für etwaige Verstöße



Anwendung geeigneter Verfahren zur Meldung, Untersuchung und Prozessierung jeder Verletzung



Schutz der Identität jener, die etwaige Zuwiderhandlungen melden



Regelmäßige Überprüfung der Konformität



# Menschen und Weiterentwicklung

Wissen weiterzugeben, ist grundlegend für die Weiterentwicklung der Mitarbeiter. Wir glauben an den Wert eines qualifizierten und kompetenten Teams. Daher investieren wir jedes Jahr in die Schulung unserer Mitarbeiter.

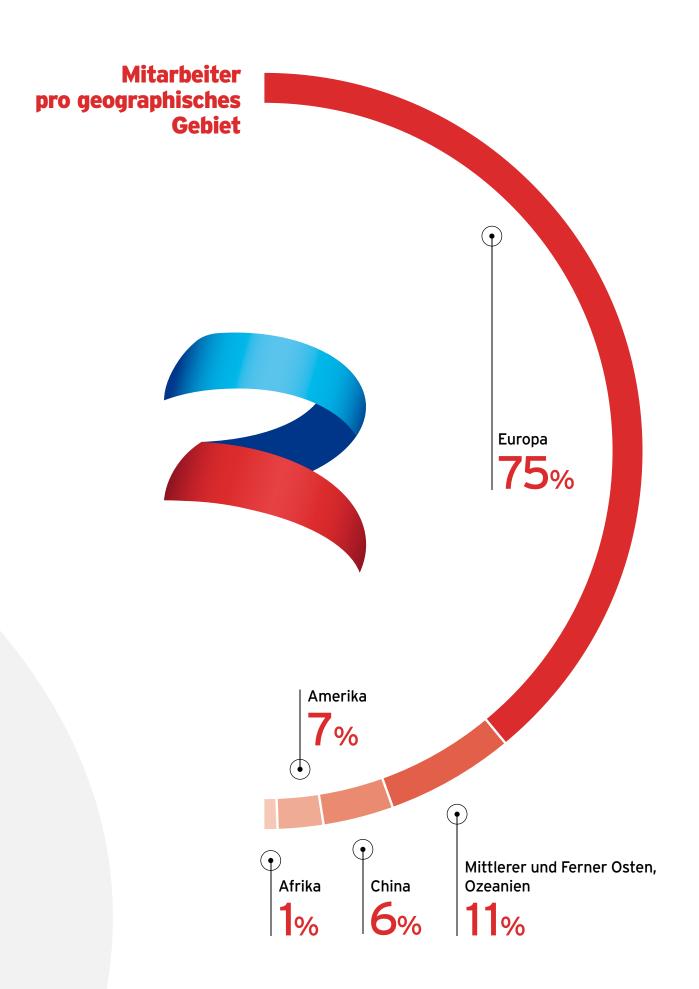
Wir arbeiten mit diversen Schulen und Universitäten zusammen, um Schüler und Studenten in das Arbeitsleben zu begleiten. Wir fördern Praktika in allen Unternehmensbereichen, und arbeiten an Hochschulabschlüssen mit. Zudem organisieren wir Seminare zum Thema "Antriebstechnik" sowohl an unserem Firmensitz als auch an renommierten Universitäten.

Wir sind stets auf der Suche nach jungen, motivierten Talenten, die verantwortungsvoll arbeiten möchten.

Wir sind zuversichtlich, dass unsere Strategie, unsere Tätigkeiten und unsere Mitarbeiter für unsere Kunden und Aktionäre langfristig einen ethischen, sicheren und gewinnbringenden Mehrwert darstellen.

# Schulung in den letzten 3 Jahren











Rossi S.p.A. Via Emilia Ovest 915/A 41123 Modena - Italy

info@rossi.com www.rossi.com